

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ**

Юридический, почтовый адрес: 600005, г. Владимир, ул. Токарева, 5  
Тел. (4922) 535828, 535836, 535835, факс (4922) 535828

Регистрационный номер: 1943  
от 19.05.2016 г.



**УТВЕРЖДАЮ**  
Заместитель главного врача ФБУЗ  
«Центр гигиены и эпидемиологии  
в Владимирской области»



А.Н.Брыченков

**ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 428**

- 1. Наименование продукции:** Обратный шаровой клапан тип 012F (DN 32-1000, PN 10, PN 16) из чугуна с уплотнением из EPDM.
- 2. Организация-изготовитель:** Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, Россия, город Санкт-Петербург, Карпатская улица, дом 14, корпус 5, литер А; фактический адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, деревня Глядино, 19-й километр Красносельского шоссе.
- 3. Получатель заключения:** Закрытое акционерное общество «ЭНЕРГИЯ». Место нахождения: 192289, Россия, город Санкт-Петербург, Карпатская улица, дом 14, корпус 5, литер А; фактический адрес: 188514, Ленинградская область, Ломоносовский район, деревня Глядино, 19-й километр Красносельского шоссе.
- 4. Представленные материалы:**
  - ТУ 3732-023-62977923-2015;
  - протокол лабораторных исследований Испытательного Центра Орехово-Зуевского филиала ФБУ "ЦСМ Московской области", (аттестаты аккредитации № РОСС.RU.0001.21ПТ43, ГСЭН.РУ.ЦОА.023.554) № 127/127-В-16-04 от 06.04.2016г.
- 5. Область применения продукции:** Изделия предназначены для эксплуатации в технологических системах химводоподготовки, водоснабжения и водоотведения, котельных и трубопроводах транспортирующих питьевую воду и пищевые продукты.

## ПРОТОКОЛ ЭКСПЕРТИЗЫ

Санитарно-эпидемиологическая экспертиза представленных результатов лабораторных исследований продукции, данных нормативно-технической документации изготовителя, проведена на их соответствие положениям раздела 3 «Требования к материалам, реагентам, оборудованию, используемым для водоочистки и водоподготовки» и раздела 16 «Требования к материалам и изделиям, изготовленным из полимерных и других материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами и средами» главы II Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.

Результаты лабораторных исследований продукции соответствуют требованиям вышеуказанной нормативной документации:

### *Исследования выполненные по разделу 3:*

- Запах водной вытяжки при 20-60<sup>0</sup>С, в баллах – не более 2;
- Цветность, в градусах – не более 20;
- Мутность по формазину, не более – не более 2,6 ед.;
- Наличие осадка – отсутствие;
- Пенообразование - отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1мм;
- Водородный показатель (рН) – 6-9;
- Величина перманганатной окисляемости, мг/л, не более – 5;
- Санитарно – химические миграционные показатели (Модельная среда – дистиллированная вода (по объему изделия). Время экспозиции – 30 суток. Температура заливочного раствора 20 - 70<sup>0</sup>С (далее комнатная)), мг/л, не более:  
Железо (суммарно) - 0,3; Марганец - 0,1; Кадмий - 0,001; Медь - 1,0; Цинк - 5,0;  
Свинец (суммарно) - 0,03; Никель - 0,1; Хром (Cr<sup>3+</sup>) - 0,5; Хром (Cr<sup>6+</sup>) - 0,05;  
Алюминий – 0,5.

### *Исследования выполненные по разделу 16:*

- Органолептические показатели водных вытяжек при исследовании материалов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами с влажностью более и менее 15%:  
Запах (баллы) - не более 1; Привкус - Отсутствие; Муть - Отсутствие; Осадок - Отсутствие;
- Санитарно – химические миграционные показатели в водную среду (Модельная среда – дистиллированная вода. Время экспозиции – 24 часа. Температура раствора заливочного раствора 24<sup>0</sup>С, далее комнатная), мг/л, не более:  
Формальдегид - 0,1; Ацетальдегид - 0,2; Этилацетат - 0,1; Ацетон - 0,1; Спирт метиловый - 0,2; Спирт бутиловый - 0,5; Спирт изобутиловый - 0,5; Спирт пропиловый - 0,1; Спирт изопропиловый - 0,1; Гексан - 0,1; Гептан - 0,1

## ВЫВОДЫ:

На основании результатов экспертизы представленной документации, данных лабораторных исследований продукции, обратный шаровой клапан тип 012F (DN 32-1000, PN 10, PN 16) из чугуна с уплотнением из EPDM, выпускаемый по ТУ 3732-023-62977923-2015, предназначенный для эксплуатации в технологических

